

## Scantec liefert Rundholzplatz für LVL-Werk von Steico

Die Scantec Industrieanlagen GmbH, Feldkirchen, hat von der zur Steico SE, Feldkirchen, gehörenden polnischen Steico Sp.zo.o., Czarnków, den Auftrag zur Lieferung einer Rundholzentrindungs- und Sortieranlage für das am Standort Czarna Woda geplante LVL-Werk erhalten. Der Auftrag umfasst die komplette Rundholzmechanisierung mit Wurzelreduzierer, Entrindungsanlage, 3D-Messung, Längenkappung, Sortieranlage sowie die gesamte Schalt- und Steueranlage. Scantec tritt bei dem Projekt als Generalunternehmer auf und wird damit auch die Montage, die Elektroinstallation, die Inbetriebnahme und die Bedienschulung übernehmen. Die Lieferanten der einzelnen Anlagenkomponenten wurden von Scantec bislang nicht bekannt gegeben, da die Verhandlungen noch nicht endgültig abgeschlossen sind. Im Bereich Rundholzmechanisierung und -sortierung arbeitet Scantec unter anderem mit der estnischen Hekotek AS, Jüri, zusammen.

Der Rundholzplatz soll im zweiten Quartal 2015 in Betrieb genommen werden. Die Anlagenleistung wurde so ausgelegt, dass bei einer zukünftigen Kapazitätserhöhung der LVL-Produktion keine zusätzlichen Investitionen im Bereich Rundholzmechanisierung notwendig sind. Der Rundholzplatz für das LVL-Werk ist für Scantec bereits der zweite größere Auftrag. Im Jahr 2008 hatte das Unternehmen am Standort Czarnków bereits eine Entrindungs- und Hackanlage für Industrieholz installiert. Bei diesem Projekt hatte Scantec unter anderem mit Hekotek und den finnischen Maschinenherstellern Valon Kone Oy, Lohja, und Heinola Sawmill Machinery Ltd., Heinola, zusammengearbeitet.