

SCANTEC

„Ein voller Erfolg“

Sehr konkrete und kompetente Gespräche auf der Ligna

✍ Martina Nöstler 📷 Scantec (2), Martina Nöstler

„Wir nehmen bereits seit 1979 ununterbrochen an der Ligna teil – dieses Mal war es die beste Messe aller Zeiten“, meinte Stephan Lohmeyer von Scantec, Feldkirchen/DE, über den Messeverlauf in Hannover. „Wir konnten viele konstruktive Gespräche mit den kompetenten Entscheidungsträgern führen. Die Ligna hat eine tolle Entwicklung erfahren.“ In Hannover präsentierte sich Scantec mit seinen Partner-Unternehmen Drevotec, Ckyne/CZ, Framtec, Nora/SE, Gunnarsson, Vislanda/SE, HBS, Gusselby/SE, und Valutec, Skellefteå/SE.

Erfolgreiche Allianz

Bereits seit 2010 besteht eine Kooperation zwischen Scantec und dem tschechischen Mechanisierungsspezialisten Drevotec. Lohmeyer berichtet in Hannover von erfolgreich realisierten und künftigen Projekten. So lieferte Drevotec eine komplette Schnittholzsortieranlage zu Seca in Borohrádek/CZ sowie die Mechanisierung rund um eine Linck-Linie bei PRP in der Slowakei. Bei Kronospan in Russland installiert Drevotec eine Kappanlage für Langholz und bei Kronospan in Nowowolynsk/UA eine Rindenentsorgung. Eine Aufbereitungslinie für Rinde und Kappholz erhält Hasslacher Drauland in Sachsenburg. Mit der Holzindustrie Ziegler, Betzenmühle/DE, pflegt Scantec seit Langem eine gute Zusammenarbeit. Dort geht 2019 eine Entsorgungsanlage im Werk 4 in Betrieb. Beim Erdenwerk Gregor Ziegler erhielt Drevotec den Auftrag zur Lieferung der Mechanisierungen für eine Holzfasieranlage und eine Hammermühle. Eine Stapelanlage für einen Bauholzobel soll demnächst bei Josef Ziegler in

Plößberg/DE in Betrieb gehen. Zum Jahreswechsel 2019/20 installiert Drevotec die Mechanisierung für eine Linck-Profilierlinie bei Jarovice in Tschechien. Das Werk weist eine Einschichtkapazität von etwa 20.000 fm pro Monat auf.

Über 500 Maschinen im Einsatz

In Hannover zeigte Scantec die bewährte HBS-Rindenmühle des Typs 1460-32-EU. Diese ist auf eine Kapazität von 100 bis 125 m³/h ausgelegt. „Es handelt sich um die größte Anlage im HBS-Programm“, verdeutlichte Lohmeyer. „Die Rindenmühlen haben sich bereits über 500 Mal im Einsatz bestens bewährt.“ Die Lieferung an die beiden polnischen Standorte von Steico hebt Lohmeyer besonders hervor.

Weitere Installationen geplant

Die Fachbesucher auf der Ligna konnten am Scantec-Messestand zudem den Hochleistungszuteiler Tongloader begutachten. „Der patentierte Tongloader ist mit über 250 Installationen der meistgebaute Hochleistungszuteiler für Schnittholz in Europa“, erklärte Lohmeyer. Bei der Schweighofer Holzindustrie in Kodersdorf/DE installierte Scantec im Herbst 2017 bereits zwei Tongloader in die Schnittholzsortierungen. 2019 sollen aufgrund der guten Erfahrungen zwei weitere Hochleistungszuteiler im Hobelwerk folgen. Die Spitzenleistung gibt Lohmeyer mit 240 Takten pro Minute an.

Enorme Entwicklung

Die Trockenkanäle von Valutec erfreuen sich großer Beliebtheit. „2018 entwickelte sich die DACH-Region hinsichtlich des Umsatzes zum größten Markt“, freute sich Lohmeyer auf der Ligna. Im 1. Quartal dieses Jahres konnte Scantec mit Valutec bereits zwei erfolgreiche Inbetriebnahmen abschließen: Bei Mosser in Zarnsdorf ging ein OTC-Kanal für hochwertige BSH-Lamellen in Betrieb. Ladenburger, Kerkingen/DE, entschied sich für einen TC-Kanal aufgrund der hohen Flexibilität bei unterschiedlichen Dimensionen und der benötigten Leistung von über 100.000 m³/J.

In der zweiten Jahreshälfte gehen in Deutschland noch weitere Valutec-Kanaltrockner in Betrieb. „Darüber berichten wir zu gegebener Zeit“, versprach Lohmeyer abschließend. //



- 1 Scantec präsentierte sich mit seinen Partnerunternehmen auf der Ligna in Hannover
- 2 Beliebt und bewährt: Scantec zeigte auf der Messe den Hochleistungszuteiler Tongloader für Schnittholz und Hobelware
- 3 Scantec ist der Valutec-Vertriebspartner in der DACH-Region: Bei Mosser Holzindustrie in Zarnsdorf/AT ging kurz vor der Ligna der neue OTC-Kanaltrockner in Betrieb

