



2019 nahm Ladenburger in Kerkingen seinen ersten TC-Kanaltrockner in Betrieb: Scantec Geschäftsführer Stephan Lohmeyer mit Dr. Christoph Rettenmeier und Lorenz Eisenmann von Ladenburger (v. li.)

Erfolg ist für Valutec alles andere als eine Frage des Timings. Dieser stellte sich vielmehr infolge jahrzehntelanger Investitionen in die Entwicklung ein. Die Ergebnisse sind eine Vielzahl europäischer Patente sowie die kontinuierliche Weiterentwicklung von Holz Trocknern und Steuerungen. Bei Letzteren erzielte das Unternehmen einen großen Wurf, als es 2019 das neue Steuerungssystem Valmatics 4.0 auf den Markt brachte. „Mit dieser automatischen Steuerung lassen sich Qualität, Kapazität und Energieverbrauch in allen Trocknermodellen optimieren“, erklärt Valutec-Geschäftsführer Robert Larsson.

Eine Grundlage der gesamten Entwicklungstätigkeit ist die enge Zusammenarbeit mit Hochschulen und Sägewerken. „Wir haben ein großes Interesse an den theoretischen Hintergründen, müssen diese dann aber auch für die Betreiber nutzbar machen. Indem wir unsere Kunden in ihrem Tagesgeschäft unterstützen, stärken wir auf lange Sicht den Werkstoff Holz am Markt – und das ist unser oberstes Ziel“, sagt Larsson.

Projekte in Mitteleuropa

In den vergangenen Jahren ging bei Sägewerken in Deutschland und Österreich rund ein Dutzend Valutec-Kanaltrockner an den Start. Einer davon arbeitet seit dem 1. Quar-

Die erste Charge auf ihrem Weg in den neuen Valutec-Kanaltrockner bei Mosser



Bildquelle: Valutec

Erfolgreich mit Kanälen

Schweden realisieren zahlreiche Projekte in Mitteleuropa

Kennen Sie die Hockeyschläger-Kurve, die einen plötzlich steil nach oben ausschlagenden Verlauf darstellt? Bei Valutec verlief die Entwicklung in den vergangenen Jahren ziemlich genau nach einer solchen Aufstiegskurve. Dies lässt sich vor allem auf zahlreiche Projekte bei Sägewerken in Deutschland und Österreich zurückführen.

tal 2019 bei Ladenburger in Kerkingen/DE. „Die Wahl fiel auf einen TC-Trockner, denn das ist das flexibelste und wirtschaftlichste System auf dem Markt. Mit diesem Trockner können wir die Schnittholzdimensionen frei kombinieren. Außerdem überzeugt er nicht nur mit seiner hohen Qualität und Kapazität, sondern auch dem besonders niedrigen Energieverbrauch“, berichtet Dr. Christoph Rettenmeier, zuständig für Projektierung und Technik bei Ladenburger (s. Holzkurier Heft 46, S. 16 bis 17).



„Wir haben zwar schon viel erreicht, aber ich denke, wir stehen erst am Anfang unserer Entwicklungsarbeit.“

Robert Larsson, Geschäftsführer Valutec

ther. Der OTC-Kanal wird zur Trocknung von BSH-Lamellen auf eine Endfeuchte von 12% eingesetzt. Die Anlage mit einer Jahreskapazität von gut 50.000m³ ist aus Edelstahl gefertigt und weist vor und hinter dem Kanaltrockner Pufferzonen für 20 Paketstapel auf.

„Dank der beiden Pufferzonen und der automatischen Zuführung benötigt die Anlage an Wochenenden keine Bemannung, was unsere Produktionsplanung erheblich erleichtert“, berichtet Harreither.

Zu weiteren Sägewerken in Mitteleuropa, die in den vergangenen Jahren Anlagen von Valutec erhalten haben, gehören unter anderem Bullinger Holzwerke, Egger Sägewerk Brilon, Hasslacher Norica Timber, Josef Ziegler, Mercer Timber Products, Robeta Holz und Ziegler Holzindustrie. Einige dieser Kunden haben zwischenzeitlich bereits den zweiten und dritten Valutec-Kanaltrockner installiert.

Steuerung für Industrie 4.0

Viele Sägewerke setzen auf mehr Vielfalt bei Abmessungen und Qualitäten sowie eine zunehmende Automatisierung, für die ausgesprochen zuverlässige Steuerungen erforderlich sind. Vor diesem Hintergrund entwickelte Valutec das Steuerungssystem Valmatics 4.0. Neben der Optimierung von Kapazität, Qualität und Energieverbrauch bietet das System eine umfassende Simulationsunterstützung für alle Typen an TC-Kanaltrocknern und Trockenkammern.

„Wer einmal erlebt hat, dass die Nutzung des Simulators Holzprodukte in erstklassiger Qualität ermöglicht, wird dem System bei der nächsten Änderung der Parameter vertrauensvoll die Steuer überlassen. Denn Holz in minderwertiger Trocknungsqualität ist für einen Holz Trockner mit Valmatics keine Option“, ist sich Valutec-Entwicklungsleiter Thomas Wamming sicher. Die optionale Verknüpfung von Valmatics 4.0 mit Systemen zum Produktions- und Lagermanagement ermöglicht die automatische Erstellung des optimalen Trocknungsprozesses. //

Qualität an erster Stelle

Früher kamen beim BSH-Hersteller Mosser nur konventionelle Trockenkammern zum Einsatz. Bei der unlängst realisierten Erweiterungsinvestition setzte das Unternehmen erstmals auf einen OTC-Kanaltrockner von Valutec. „Bei der Entscheidung für einen Trocknerproduzenten stand die Qualität des getrockneten Holzes an allererster Stelle – und da war für uns Valutec definitiv der richtige Ansprechpartner. Außerdem war es ein großer Vorteil, dass Valutec langjährige Erfahrung bei Kanaltrocknern und sehr gute Referenzen in Österreich aufweisen kann“, sagt Mosser-Betriebsleiter Thomas Harrei-