



Die Hochleistungs-Hobelmaschine des Typs High Speed installierte Gilbert 2019 bei Mercer Timber Products in Friesau – die Vorschubgeschwindigkeit reicht bis zu 1200 m/min

GILBERT

Weltrekord *beim* Hobeln

Mit einer neuen Vertretung will der kanadische Hersteller Gilbert in Mittel- und Osteuropa durchstarten. In unseren Breiten ist das Unternehmen hauptsächlich für Hochleistungs-Hobelmaschinen bis zu 1200 m/min bekannt. Man erzeugt aber ebenso kleinere Anlagen für mittelständische Betriebe.

✍ Martina Nöstler 📷 Gilbert

Der Maschinenhersteller Gilbert aus der kanadischen Provinz Quebec gilt als nord-amerikanischer Marktführer für Hochgeschwindigkeits-Hobelanlagen. „Viele große Unternehmen haben mehrere Gilbert-Hobelmaschinen, wie etwa Canfor, Interfor, Weyerhaeuser, West Fraser, Hampton Affiliates, Sierra Pacific, Sinclair Group, Resolute Forest Products oder JD Irving. Zusammen betreiben diese Unternehmen über 40 Gilbert-Anlagen“, erzählt Heidi Danbrook, Verkaufsleiterin von Gilbert.

Bis zu 300 Brettern pro Minute

Eine der schnellsten Hobelmaschinen der Welt mit über 300 Brettern pro Minute ist in Vanderhoof im Norden von Britisch-Kolum-

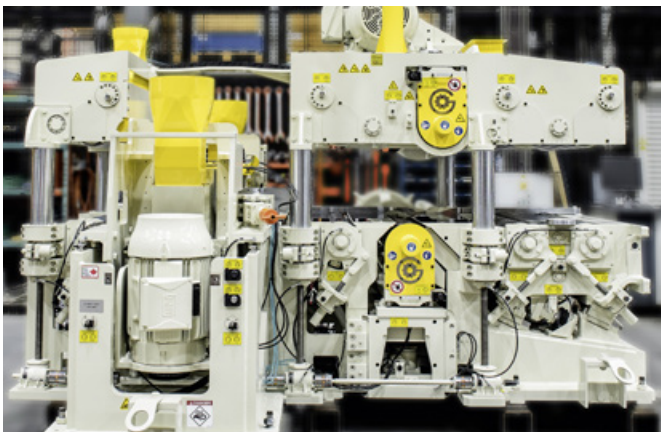
bien in Betrieb. Michael Manojlovic, der frühere Besitzer der Nechako-Gruppe, meinte unmittelbar nach der Installation: „Das Pull-Through-Design von Gilbert übertraf innerhalb weniger Tage nach der Inbetriebnahme alle bisherigen Produktionsrekorde. Dazu trugen vor allem die enorme Reduzierung der Ausfallzeiten und die große Unterstützung durch das Gilbert-Team bei. Das ist der Ferrari unter den Hobelmaschinen.“

„Unser Ziel ist es, unsere Marktposition als führender Anbieter in der Hobelindustrie auszubauen. Seit den ersten Installationen außerhalb unserer Heimatprovinz Quebec 2002 ist es uns gelungen, weltweit über 130 Hobelmaschinen zu installieren“, berichtet die Verkaufsleiterin. So finden sich die Gil-

bert-Anlagen mittlerweile auch in den USA, in Australien, Neuseeland, Brasilien, Schweden, Dänemark und Deutschland.

Mit neuer Vertretung in Europa aktiv

„Seit 2006 konzentriert sich das Gilbert-Verkaufsteam speziell auch auf den europäischen Markt. Diese Bemühungen wurden schnell belohnt“, meint die Verkaufsleiterin. Einer der ersten Kunden in Mitteleuropa war damals Klausner (heute Ilim Timber): In Landsberg und Wismar gingen zwei Hochleistungs-Hobelmaschinen mit einem Vorschub von bis zu 1200 m/min in Betrieb. Mittlerweile verfügt Gilbert in Europa über mehr als 13 Jahre Erfahrung. Zu den hiesigen Referenzen zählen neben Ilim Timber etwa



Hobelanlage des Typs Mass Timber – die Lösung des kanadischen Herstellers für BSH- und BSP-Produzenten



Diese 10-Wellen-Hochleistungsmaschine mit einem Vorschub von bis zu 1000 m/min ist seit 2007 bei Vida in Schweden im Einsatz

auch Södra Timber, Vida, Karl Hedin, DTE und Mercer Timber Products.

Um die Präsenz in Mittel- und Osteuropa weiter zu verstärken, hat Scantec, Feldkirchen/DE, seit 1. Juni die Gilbert-Vertretung übernommen. Das Unternehmen hat mehr als 750 Projekte von Einzelmaschinen bis hin zu schlüsselfertigen Großprojekten in der Sägewerksindustrie geplant, geliefert und installiert. „Scantec verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Holzindustrie und hat hervorragende Kontakte zu den führenden Sägewerken und Holzverarbeitern. Wir sind sehr glücklich, Scantec als Vertriebspartner in unserem Team zu haben“, betont Danbrook. Die neue Partnerschaft soll den Kundendienst sowie den Support in Europa weiter verbessern. Diese Unterstützung habe man bereits bei den Kooperationen mit André Technology in Frankreich oder CGV in Schweden erlebt. „Zudem unterstützt uns Scantec bei der Installation und bei schlüsselfertigen Lösungen“, führt sie weiter aus.

Das zurzeit jüngste Projekt in Europa ist bei Mercer Timber Products in Saalburg/DE. „Die Verantwortlichen haben sich für eine Anlage von Gilbert entschieden, da sie nachweislich die schnellste Hobelmaschine der Welt ist“, verdeutlicht Danbrook. Im vergangenen Jahr wurde die neue Gilbert-Hochgeschwindigkeits-Hobelmaschine installiert. Dieses Modell ist auf einen Vorschub von bis zu 1200m/min ausgelegt. Gilberts Ingenieurteam passte die Anlage an die CE-Normen an. Die technische Dokumentation lieferte Gilbert kundenorientiert in deutscher Sprache. Die Maschinen für den europäischen Markt entsprechen selbstverständlich dem metrischen Standard.


Als weiteren Referenzkunden in Mitteleuropa nennt Gilbert den dänischen Kunden DTE. In Ribe/DK ist nun ebenfalls eine Gilbert-Hobelanlage das Herzstück der Produktion.

Für jede Anwendung eine passende Anlage

Gilbert produziert aber nicht „nur“ Hochleistungsmaschinen. „Wir gehen auf die Kundenbedürfnisse ein und passen unsere Anlagen gemäß den Anforderungen an“, verdeutlicht die Verkaufsleiterin. Dementsprechend gibt es bei Gilbert fünf Hobelmodelle – von speziellen Profilformanwendungen bis hin zur Hochgeschwindigkeits-Variante. Das Gilbert-Programm umfasst die Serien Moulder, Planer S, 6 Roll, High Speed sowie Mass Timber. Die eingangs erwähnte High Speed-Serie mit Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 1200m/min und 300 Brettern pro Minute bezeichnet das Unternehmen selbst als die schnellste Hobelanlage weltweit. Die Mass Timber-Serie kann Werkstücke mit 137cm Breite und 40cm Stärke bearbeiten. „Diese entwickelte Gilbert speziell für die Ansprüche von Brettschichtholz- und Brettspertholz-Herstellern“, weiß Scantec-Geschäftsführer Stephan Lohmeyer. Das Modell S besticht mit einer variablen Vorschubleistung von 90 bis 550m/min. „Während andere Anbieter die Bretter oftmals lückenlos durch die Anlagen fahren, setzt Gilbert bewusst auf



Die Gilbert-Hobelmaschine der S-Serie bei Resolute Forest Products schafft bis zu 550m/min



GILBERT
Standort: Roberval/CA
Gegründet: 1986
Geschäftsführer: Sylvain Gilbert
Mitarbeiter: 125
Produkte: Hobelmaschinen samt Ein- und Auslaufmechanisierung, Harvesterköpfe, Anbaugeräte für Schneemobile sowie Vibrationsrahmen
Absatz: weltweit
Vertretung in Mitteleuropa: Scantec, Feldkirchen/DE

einen entsprechenden Abstand. Die Pull-Through-Technologie ist kompakter und platzsparender, reduziert wesentlich die Störanfälligkeit im Bereich des Hobeinzugs und bietet funktionelle Vorteile beim Scannereinsatz direkt nach der Hobelmaschine“, erklärt Lohmeyer.

Gilbert beschäftigt 125 Mitarbeiter, „die sich alle der Herstellung der besten Hobelanlage der Welt verschrieben haben“, versichert Danbrook. „Unsere Kundendiensttechniker stehen weltweit rund um die Uhr zur Verfügung. Die Entfernung ist kein Hindernis für unser Serviceteam. Aufgrund von Fernwartungen gestaltet sich auch der Onlineservice rasch und einfach“, bestätigt Lohmeyer und führt weiter aus: „Damit sind auch Kunden in Mitteleuropa stets bestens betreut.“ //

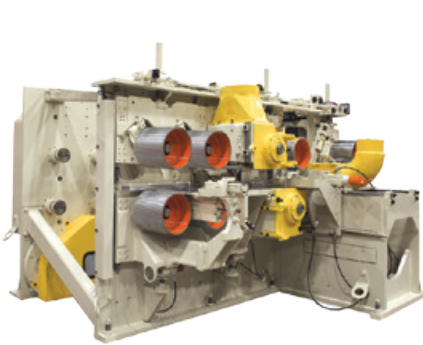


Katerra setzt im neuen BSP-Werk in Spokane Valley auf die bewährte Gilbert-Technik mit drei Vorhobelmaschinen der S-Serie

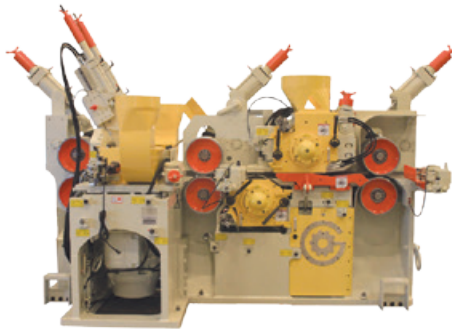


Der Gilbert-Hobeinzug besticht mit der betriebs sicheren Pull-Through-Technologie und kompakten Bauweise

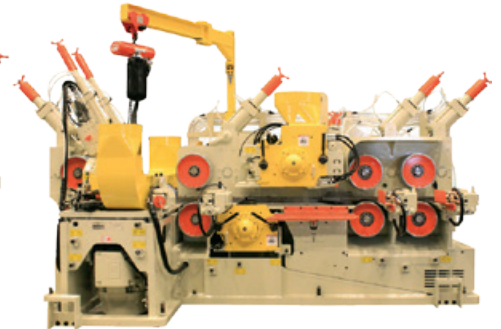
VERTRAUE DEN HOBEL EXPERTEN



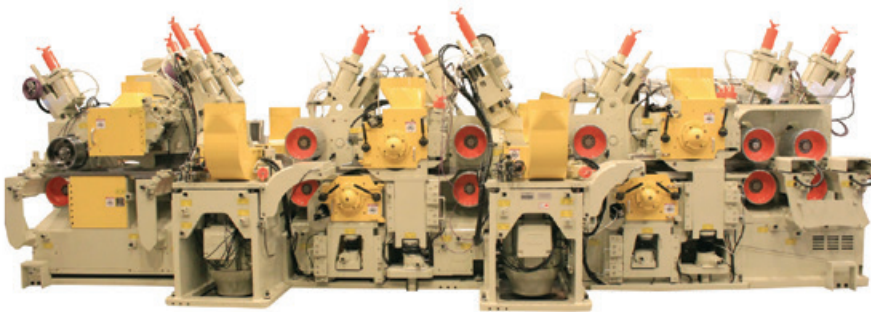
GILBERT S-SERIES
Vorschub 100 - 550 m/min



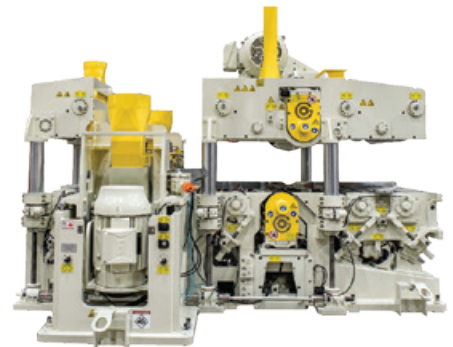
GILBERT 6 ROLL
Vorschub bis 850 m/min



GILBERT HIGH SPEED
Vorschub bis 1200 m/min



GILBERT MOULDER
Leistungsstark und optimal für Profilierung



GILBERT MASS TIMBER
Bis 1400 x 400 mm für KVH, BSH und BSP

GILBERT

T 418.275.5041 | info@gilbert-tech.com
www.gilbert-tech.com

Vertretung D-A-CH und Osteuropa
SCANTEC
Industrieanlagen GmbH
85622 Feldkirchen b. München
+49 89 74 42 44 10 - info@scantec.org
www.scantec.org